HERZ Systemy zabezpieczeń, ul.Ługi 74, 05-400 Otwock

tel. (22) 788 10 44, 797 108 180, e-mail: sklep@napedy24.pl

Dane aktualne na dzień: 11-11-2026 16:06

Link do produktu: https://napedy24.pl/1-zestaw-do-bram-skrzydlowych-bft-phobos-ac-a50-kit-p-8495.html



1. Zestaw do bram skrzydłowych BFT PHOBOS AC A50 KIT

DOSTĘPNOŚĆ

PRODUKT WYCOFANY - zapytaj o zamiennik

NUMER KATALOGOWY	**2615716**
KOD PRODUCENTA	**PHOBOS AC A50 KIT**
PRODUCENT	**BFT**
PRODUCENT	**BFT**
KOMPLETACJA	**ZESTAW**
WAGA BRAMY	**500 kg**
SZEROKOŚĆ SKRZYDŁA	**5,0m**
PRĘDKOŚĆ OTWIERANIA	**NORMALNA**
WYŁĄCZNIK KRAŃCOWY	**MECHANICZNY**
ZASILANIE SILNIKA	**230V**

OPIS PRODUKTU

Zestaw do bram skrzydłowych BFT PHOBOS AC A50 KIT

Pełna oferta elektromechanicznych siłowników do użytku domowego, odpowiednia do bram skrzydłowych o długości do 5 metrów i masie do 500 kg. Uproszczone i intuicyjne okablowanie: nowe centrale sterujące mają standardowe, ponumerowane i kolorowe listwy zaciskowe dla maksymalnej łatwości podłączenia siłowników i akcesoriów.

By zapewnić bezpieczną transmisję danych nadajniki BFT korzystają z systemu kodowania **Rolling Code** (kod zmienny) zarządzającego w całkowicie bezpieczny sposób sterowaniem i uniemożliwiającego jakąkolwiek ingerencję z zewnątrz. Naciśnięcie przycisku nadajnika wysyła do centrali sterującej każdorazowo inny kod, który można zostać zidentyfikowany jedynie przez nadajnik i zaakceptowany tylko jeden raz. Wygenerowany algorytm uniemożliwia reprodukcję kodu.

Nowy system kodowania do bezpośredniego klonowania pilotów oparty na technologii mikroprocesorowej system umożliwia sklonowanie każdego pilota MITTO i jego zamianę w pilota **PITTO REPLAY**. Pierwszy pilot radiowy "przekaże" drugiemu pilotowi prawidłowy kod do automatycznego zapisania w odbiorniku podczas pierwszego użycia. A dzięki zastosowaniu systemu bezpiecznego przesyłu danych Rolling Code podczas wszystkich tych procedur zapewnione jest maksymalne bezpieczeństwo.

Do szybkiego i bezpiecznego programowania. **EELINK** to system opracowany przez BFT; dzięki połączeniu z programatorami podręcznymi (Unipro, Uniradio i Proxima), pozwala przesyłać dane z automatów do komputerów osobistych i odwrotnie. W ten sposób EEdbase lub U-base, bazy danych zapisanych w

zamontowanych instalacjach, są nieustannie aktualizowane. Dzięki temu oprogramowaniu istnieje możliwość przypisania do każdej instalacji niezbędnych danych adresowych, takich jak: godność i informacje kontaktowe właściciela, dane konserwatora oraz posiadacza każdego z pilotów, jak również wiele innych informacji. Dzięki EElink wystarczy nacisnąć kilka przycisków, by w łatwy sposób zarządzać parkiem klientów lub konserwacją prewencyjną. O wiele prostsze stają się również czynności, które wcześniej były skomplikowane: na przykład ponowna konfiguracja modułu sterowania lub odbiornika radiowego w przypadku wymiany czy konfiguracja panelu sterowania, niezależnie od tego, czy chodzi o konfigurację standardową lub dostosowaną do indywidualnych potrzeb użytkownika.

W skład zestawu wchodzą:

- **Zestaw dwóch siłowników PHOBOS AC A50**
- **centrala** sterująca ALENA SW2
- **fotokomórki** COMPACTA A20-180
- **pilot** MITTO B2
- Akcesoria montażowe
- Instrukcja w języku polskim
- Gwarancja na 24 miesiące
- Paragon/Faktura VAT

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

SPECYFIKACJA SIŁOWNIKA:

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

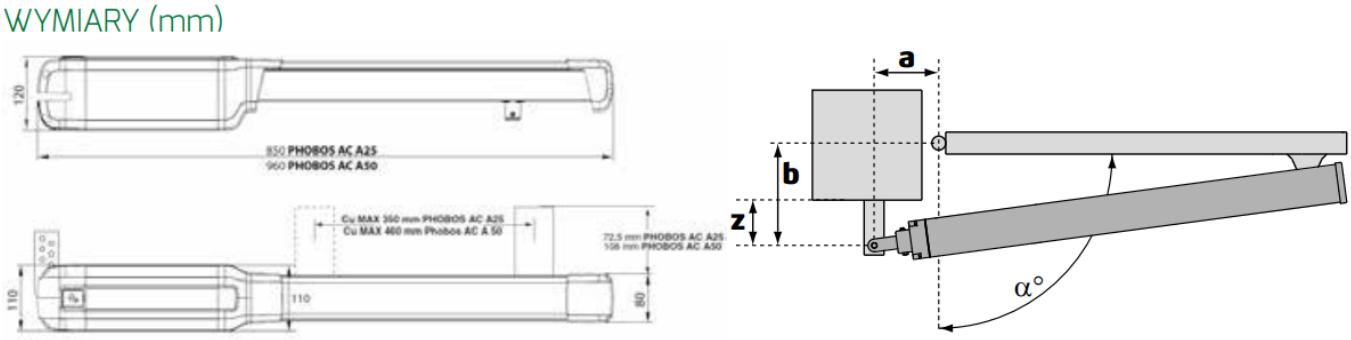
	PHOBOS AC A25	PHOBOS AC A50
Centrala sterująca	ALENA SW2	
Napięcie zasilania	230V ±10% 50 Hz	
Napięcie zasilania silnika	230 V (110 °C - zabezpieczenie termiczne), kond. 6,3uF	
Pobór mocy	210W	
Max. długość skrzydła	2.5 m	5 m
Max. ciężar skrzydła	400 kg	500 kg
Użytecznt skok roboczy	350 mm	460 mm
Max. kąt otwarcia	120 °	129 °
Czas otwarcia	14 s	18 s
Typ krańcówek	czas pracy, wymagane odboje na zamknięciu i otwarciu	
Spowolnienia	TAK	
Blokada	Mechaniczna	
Odblokowanie	Spersonalizowany klucz (ok. 40 numerów wkładek)	
Reakcja na przeszkodę	Sprzęgło elektryczne, regulacja	
Częstotliwość użytkowania	Średnio intensywna	
Klasza szczelności	IPX4	
Zakres temp. pracy	-20 ÷ 55 °C	

SPECYFIKACJA CENTRALI STERUJĄCEJ:

- Zasilanie: 220-230V 50/60 Hz
- Izolacja sieci/niskiego napięcia: > 2MOhm 500Vdc
- Temperatura pracy: -20°C +55°C
- Sztywność dielektryczna: sieć/bt 3750Vac na 1 minutę

- Maksymalna moc silników: 400W + 400W
- Zasilanie obwodów dodatkowych: 24Vac (0,2A pobór max)
- AUX 0 - Sygnalizator Świetlny Styk zasilany: 230Vac 40W max
- Wbudowany radioodbiornik: rolling code częstotliwość 433,92 Mhz
- Ustawianie parametrów i logiki: TRYMERY + DIP SWITCH
- Liczba kombinacji: 4 miliardy
- Max liczba poleceń radiowych w pamięci: 63
- Czas pracy w trybie przejścia dla pieszych: 8 s.
- Maksymalny czas pracy: 120 s.

WYMIARY INSTALACYJNE



PHOBOS AC A50

z > 60 (mm) / b (mm)	a (mm) 100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230
130	97	100	104	108	111	115	118	120	123	125	127	129	125	120
140	97	100	105	108	111	114	117	119	122	124	126	125	120	116
150	98	101	105	108	111	113	116	118	121	123	125	120	116	112
160	98	101	104	107	110	113	115	118	120	122	124	118	113	110
170	97	100	103	106	109	112	114	117	119	121	123	115	111	
180	97	100	103	105	108	111	113	116	118	118	118	113		
190	97	100	102	104	107	110	112	115	117	113	114			
200	96	99	101	103	106	109	111	114	116	115				
210	96	98	101	103	106	108	110	112	115					
220	95	98	101	103	106	108	109	111						
230	95	98	100	102	105	107	109							
240	95	97	99	101	104	105								
250	94	96	99	100	103									
260	94	96	98	100										α°

MONTAŻ

Istnieje możliwość montażu urządzania przez profesjonalnego instalatora produktów BFT.

W przypadku chęci poznania szczegółów montażu prosimy o kontakt z naszym biurem handlowym:

tel. +48 797108180



BFT

BFT to jeden z wiodących producentów automatyki do bram, systemów kontroli dostępu, słupków automatycznych, automatyki domowej i wielu innych produktów.

Obecnie firma BFT jest aktywna na całym świecie, posiada 20 filii i ponad 530 dystrybutorów działających na terenie ponad 120 krajów.

Firma powstała w roku 1981 w miejscowości Thiene, a jej powołaniem jest od początku bycie zawsze do dyspozycji swoich klientów i zorientowanie na tych, którzy pracują z jej produktami. Ten duch

pozwolił natychmiast stworzyć bardzo ścisły program lojalnościowy z podmiotami prowadzącymi działalność związaną z instalacjami i systemami automatyki. Ta radykalna zmiana przesądziła o przejściu z modelu firmy lokalnej do niewielkiej firmy międzynarodowej. W roku 2004 tych spółek zagranicznych było tylko trzy, ale w ciągu niecałej dekady ich liczba wzrosła do dziesięciu. Przekroczenie pomiędzy rokiem 2012 a 2013 wartości obrotów 100 milionów to tylko jeden krok na ich drodze.
Naturalną ewolucją stało się przejęcie najsilniejszych klientów i otwarcie pierwszej filii w Niemczech w roku 2002, co stanowiło pierwszy krok ku zagłębieniu się w miejscowe realia i zrozumienie różnych aspektów każdego kraju.
Od tego momentu zaczęli różnicować wachlarz usług, dostosowując go do każdej kultury, zawsze traktując jako priorytet maksymalną satysfakcję klienta.
Od roku 2004 wchodzą w skład grupy Somfy: zapewniło to przyspieszenie niezbędne do zdobycia znacznych udziałów w rynku i stworzenia ustrukturyzowanej sieci dystrybucji.
Obecnie międzynarodowa sieć dystrybucji dzieli się na zarządzaną przez filie i zarządzaną przez bezpośrednich dystrybutorów.

Zaawansowane rozwiązania z unikalnymi, ekskluzywnymi funkcjami. Ale również proste, dostępne i bliskie ludziom. Technologie nowej generacji zaprojektowane z myślą o ułatwieniu życia wszystkim: instalatorom i użytkownikom. To firma skupiającą się na aktualnych potrzebach, równocześnie ukierunkowaną na przyszłość.

Profesjonalną i rozumiejącą firmą, wyciągającą do swoich partnerów pomocną dłoń, która dzięki swojemu wszechstronnemu doświadczeniu specjalisty ds. dostępu pozwala im osiągać postępy w szybkim tempie, by zawsze pozostawać w czołówce.
Firmą, w której czynnik techniczny wspierany jest przez siłę pasji i w której doświadczenie inżynieryjne idzie w parze z żywą inwencją. Są nią dlatego, że lubią Was słuchać, rozumieć, wychodzić naprzeciw Waszym potrzebom i oferować Wam nowe możliwości; zawsze dając Wam to, co najlepsze, dzięki coraz bardziej wyrafinowanym narzędziom zaprojektowanym z myślą o poprawie niezawodności działania. Szybka i inteligentna technologia, która zawsze przyspiesza, by nadążyć za innowacją i by - wraz z Wami - zawsze być

o krok do przodu.

BFT

Automatyka do bram BFT – nowoczesne napędy i inteligentne systemy kontroli dostępu

BFT to jeden z najbardziej rozpoznawalnych producentów automatyki do bram, szlabanów oraz systemów kontroli dostępu na świecie. Marka od ponad 40 lat rozwija innowacyjne technologie przeznaczone dla domów prywatnych, osiedli mieszkaniowych, firm oraz obiektów przemysłowych.

Zobacz automatykę BFT

Napędy do bram

BFT oferuje nowoczesne napędy do bram przesuwnych, skrzydłowych oraz garażowych. Automatyka marki ceniona jest za płynną pracę, wysoką kulturę działania oraz niezawodność nawet przy intensywnej eksploatacji.

Inteligentne technologie

Systemy BFT wykorzystują zaawansowane rozwiązania umożliwiające sterowanie bramą pilotem, smartfonem oraz integrację z systemami smart home. Technologia U-Link pozwala na komunikację urządzeń oraz ich zdalne zarządzanie.

Bezpieczeństwo i trwałość

Automatyka BFT wyposażona jest w systemy wykrywania przeszkód, zabezpieczenia przeciążeniowe oraz nowoczesne centrale sterujące. Solidna konstrukcja urządzeń gwarantuje wieloletnią i bezpieczną pracę.

Dlaczego warto wybrać automatykę BFT?

Produkty BFT projektowane są z myślą o maksymalnym komforcie użytkowania oraz niezawodności działania. Marka oferuje szeroką gamę rozwiązań do bram posesyjnych, przemysłowych, parkingowych oraz systemów kontroli dostępu. Dzięki temu użytkownik może dopasować odpowiedni napęd zarówno do lekkiej bramy przydomowej, jak i ciężkiej bramy przemysłowej.

BFT należy do międzynarodowej grupy SOMFY i działa w ponad 120 krajach świata. Producent stale rozwija swoje technologie, koncentrując się na bezpieczeństwie, energooszczędności oraz inteligentnym sterowaniu automatyką. Wiele urządzeń wyposażonych jest w silniki 24V zapewniające cichą pracę, płynne spowolnienia oraz wykrywanie przeszkód zwiększające bezpieczeństwo użytkowników.

Ogromną popularnością cieszą się napędy BFT do bram skrzydłowych oraz przesuwnych, takie jak serie PHOBOS, KUSTOS, DEIMOS czy ARES. Produkty te wykorzystywane są zarówno w instalacjach prywatnych, jak i komercyjnych, gdzie liczy się niezawodność oraz odporność na intensywną eksploatację.

Marka oferuje również szeroką gamę akcesoriów, takich jak piloty BFT, fotokomórki, lampy ostrzegawcze, centrale sterujące czy systemy radiowe. Wszystkie elementy tworzą spójny i nowoczesny system automatyki bramowej.

✓ BFT to połączenie włoskiej jakości, nowoczesnych technologii oraz wieloletniego doświadczenia w branży automatyki do bram i systemów kontroli dostępu.

Rozwiązania BFT znajdują zastosowanie w domach jednorodzinnych, wspólnotach mieszkaniowych, parkingach, obiektach przemysłowych oraz przestrzeni publicznej. Producent oferuje zarówno automatykę do bram posesyjnych, jak i zaawansowane systemy szlabanów, słupków automatycznych oraz kontroli ruchu pojazdów.

HERZ Systemy zabezpieczeń, ul.Ługi 74, 05-400 Otwock

tel. (22) 788 10 44, 797 108 180, e-mail: sklep@napedy24.pl

Dzięki połączeniu nowoczesnego designu, trwałości oraz inteligentnych funkcji sterowania produkty BFT należą do najczęściej wybieranych systemów automatyki bramowej w Europie.