

Link do produktu: <https://napedy24.pl/silownik-do-bram-przesuwnych-2000-kg-jumbo-20-p-1803.html>

Siłownik do bram przesuwnych 2000 kg JUMBO 20

DOSTĘPNOŚĆ

WYCOFANY Z PRODUKCJI - ZAPYTAJ O ZAMIENNIK
e-mail: biuro@herz.waw.pl
tel. +48(22)788 10 44

NUMER KATALOGOWY	269_20120424083208
KOD PRODUCENTA	269_20120424083208
PRODUCENT	FAAC

OPIS PRODUKTU

Napęd elektromechaniczny do bram przesuwnych do użytku przydomowego dla skrzydła o maksymalnym ciężarze 2000 kg. ZASTOSOWANIA Modele JUMBO20 przeznaczone są do automatyzacji bram wjazdowych o długości maksymalnej 15m i ciężarze 2000 kg (20). Zastosowane w nich silniki 230V zapewniają większą siłę pracy niż w modelach 12/24V, a ich konstrukcja oparta wyłącznie na przekładniach metalowych i precyzyjnym łożyskowaniu wału głównego gwarantuje niezawodną obsługę bramy przesuwnej o dowolnej konstrukcji przez długie lata. FUNKCJONALNOŚĆ I BEZPIECZEŃSTWO Zastosowana najnowocześniejsza centrala sterująca 748D zapewnia możliwość wyboru i programowania wszelkich parametrów pracy, a dodatkowo jest wyposażona w funkcje zwiększające funkcjonalność, bezpieczeństwo i kulturę pracy, takie jak: otwarcie częściowe (przejście dla pieszych), regulowane spowolnienie i wyhamowywanie przed zatrzymaniem bramy, sygnalizację przeglądu okresowego (licznik cykli pracy) i wiele innych, w większości nieosiągalnych w modelach konkurencyjnych. Charakterystyka techniczna centrali sterującej 780 D Zasilanie 230 V~ (+6% -10%) 50 (60) Hz Pobór mocy 10 W Wyjścia do podłączeń akcesoriów 1,5 A Maksymalna moc silnika 1000 W Zakres temperatur pracy -20°C +55°C Siła ciągu programowa - 50 poziomów Czas pracy programowany od 0 do 4 min. Czas pauzy programowany od 0 do 4 min. • Sygnalizacja wejść na LED • Wyświetlacz LED dla programowania i kontroli • Programowanie BASIC (proste): logika działania, czas pauzy, moment siły i kierunek pracy. • Programowanie ADVANCE (zaawansowane): początkowy moment obrotowy, spowolnienie, hamowanie, otwarcie częściowe, czas pracy, logika działania akcesoriów zabezpieczających przy otwieraniu i zamykaniu, test fotokomórek (fail-safe), wyprzedzające świecenie lampy ostrzegawczej, rejestracja wykonanych cykli pracy, sygnalizacja przeglądu okresowego. • Szesnaście trybów logicznych pracy do wyboru: automatyczna A i S, półautomatyczna E, EP, B oraz ręczna C („dead-man” — obsługa z obecnością człowieka) • Wejścia: otwarcie, otwarcie częściowe, akcesoria zabezpieczające przy otwieraniu, akcesoria zabezpieczające przy zamykaniu, stop, akcesoria zabezpieczające krawędzie, zasilanie z uziemieniem • Wyjścia: silnik, lampa ostrzegawcza, zasilanie akcesoriów 24Vdc, 24V sygnalizacja statusu bramy, wyjście synchronizowane, fail-safe (bezpieczne przy uszkodzeniu fotokomórek). Charakterystyka techniczna JUMBO 14 JUMBO 20 Zasilanie 230 V 230 V Pobór mocy 650 W 800 W Pobór prądu 2,8 A 3,5 A Zabezpieczenie termiczne 140°C 140°C Siła ciągu 1100 N 1500 N Koło zębate Z16 Z16 Maksymalny moment obrotowy 35 Nm 45 Nm Prędkość przesuwu 10 m/min. 10 m/min. Zakres temperatur pracy -20°C +55°C -20°C +55°C Ciężar 14 kg 15 kg Stopień ochrony IP 44 IP 44