HERZ Systemy zabezpieczeń, ul.Ługi 74, 05-400 Otwock

tel. (22) 788 10 44, 797 108 180, e-mail: sklep@napedy24.pl

Dane aktualne na dzień: 11-11-2026 17:46

Link do produktu: https://napedy24.pl/slupek-antyterrorystyczny-ozak-hbd-275h90-hydrauliczny-automatyczny-p-4975.html



Słupek antyterrorystyczny OZAK HBD 275H90 hydrauliczny automatyczny

NUMER KATALOGOWY	**4975**
KOD PRODUCENTA	**OZAK HBD 275H90**
PRODUCENT	**OZAK**

OPIS PRODUKTU

Słupek antyterrorystyczny hydrauliczny automatyczny OZAK HBD 275H90

Słupki antyterrorystyczne OZAK to wysokiej klasy produkty zapewniające najwyższe bezpieczeństwo w dziedzinie kontroli dostępu. Certyfikowany na M50 (K12) oraz M40 (K8); ASTM F2656-07

Zasilanie	W standardzie silnik 380V AC 3-fazowy 50/60 Hz, 2,2-5,5 kW (w zależności od liczby słupków w zestawie do zasilenia). Opcjonalnie. 220V, 110 V 1-fazowy 50/60 Hz; lub 24 V DC (tylko w niektórych modelach / rozmiarach).
Akcesoria zasilające	Zasilacz 24V DC i sterownik PLC umieszczony jest w szafie zasilacza. Solenoidy 24V DC (Opcja - .12V DC / 220V AC)
Prędkość	Działanie standardowe ~ 2,5 - 5 sek. (wznosi się / schodzi) (w zależności od liczba słupków w zestawie). Awaryjne podnoszenie (do góry) za pomocą opcjonalnego akumulatora hydraulicznego ~ 1,5 sek.
Poziom ochrony (IP)	IP 55 - zasilacz hydrauliczny, IP 67 - Elektronika (opcjonalnie), ochrona z obudową / skrzynką, IP 68 - Tłok hydrauliczny
Certyfikaty bezpieczeństwa	M50 (K-12) i M40 (K-8)
Odporność na obciążenie osi	70T
Cylinder hydrauliczny	Wytrzymały, dwustronnego działania, malowany proszkowo elektrostatycznie, uszczelniony przed kurzem
Jednostka hydrauliczna	Wzmocniona pompa przemysłowa, 30-150lt (w zależności od liczby słupków w zestawie) zbiornik oleju pojemnościowy z magnetycznym kolektorem metalowym i filtrem cząstek stałych. Wbudowane wskaźniki poziomu oleju i temperatury oleju oraz czujnik ostrzegający przy niskim stanie oleju 20-120 bar (w zależności od liczby słupków zestawie do zasilania) ciśnienie (maks. 160 bar); 10mt R2 (podwójna pleciona siatka) wzmocniony wąż hydrauliczny. Dostarczone zostaną węże łączące do instalacji kilku słupków.
Funkcjonalność	Wejścia / wyjścia czujników Dół, Góra, Awaria i zewnętrznych (np. Detektor pętli, Detektor wiązki, Sygnalizacja, pilot zdalnego sterowania itp.). System ostrzega sygnałem

	dźwiękowym podczas opuszczania i podnoszenia. Głośne wyjście syreny w przypadku alarmu lub sytuacji awaryjnej. Można go obniżyć lub podnieść automatycznie w przypadku zagrożenia (preferencje użytkownika, opcjonalnie bez żadnych kosztów), zaprogramowany do zatrzymania w standardzie. Można go obniżyć i podnieść ręcznie w przypadku awarii zasilania lub podczas konserwacji; funkcja ręcznego rozładowania. Automatyczny tryb podnoszenia (opcjonalnie z synchronizowanym detektorem pętli) słupka po przejechaniu pojazdu
Zasilacz	Silnik, pompa hydrauliczna i zawory elektromagnetyczne znajdują się w łatwo dostępnym ocynkowanym ogniowo i elektrostatyczny malowana proszkowo obudowa z wbudowaną pokrywą zamka. (Opcjonalnie obudowa ze stali nierdzewnej) Wymiary szafy: 1000 x 570 x 1200 mm (szer. X dł. X wys.).
Konstrukcja podziemna	**Część zakopywana** Stalowa obudowa Ø338 / 420mm ocynkowana ogniowo i skonstruowana dla maksymalnej wytrzymałości. Obudowa została zaprojektowana tak, aby żaden efekt zderzenia pojazdu nie mógł jej wyprzeć po osadzeniu lub zainstalowaniu w ziemi. Osadzenie jest wzmocnione prętami. Hydrauliczne otwory wlotowe i kablowe umożliwiają korzystanie z jednego z trzech kierunków hydraulicznych. Zaprojektowany dla łatwego dostępu do węży hydraulicznych i połączeń kablowych. Płyta montażowa z otworami montażowymi na śruby ułatwiające mocowanie do podłoża. Obejmuje wycięcie do podłączenia pompy głębinowej odprowadzającej wodę deszczową. **Część główna** Stal ocynkowana ogniowo Ø324 / 406 mm, skonstruowana tak, aby stanowić główną obudowę cylindra słupkowego. Cylinder słupkowy obraca się i przesuwa przez wymienne 5 szyn (poręcz wewnętrzna) ze specjalnego niemetalu i umieszczonego w równych odległościach od siebie dla maksymalnej sztywności i minimalnej ilości odłamków materiału. Zawiera dolne połączenie siłownika hydraulicznego. Dzięki obudowie kotwiczącej słupka, główna obudowa może być łatwo wymieniana razem z obudową cylindra słupka w przypadku jakiegokolwiek uszkodzenia.
Konstrukcja naziemna	**Cylinder słupkowy (blokada uderzenia)** Rura stalowa ocynkowana ogniowo Ø270 i 324 mm o grubości ścianki 10 mm i mimośrodowo 65-90 mm lita stal (zapewniająca wyższą odporność w porównaniu z rurami o grubości ścianki 40 mm) i kompozytową wypełniona powierzchnia uderzeniowa, zabarwiona elektrostatyczną farbą proszkową w standardzie RAL9006 (inne RAL kolory są opcjonalnie dostępne). Zdejmowana płyta górna słupka wykonana z aluminium z widocznymi czerwonymi migającymi wskaźnikami LED o kącie 360°. Wyposażone w czerwone, białe lub żółte paski odblaskowe zgodne z normą „E”. Specjalnie uformowane, pionowe wypełnienia z litej stali o grubości 10 mm do równomiernego rozłożenia uderzenia. Cylinder słupkowy obraca się i przesuwa przez wymienne 5 szyn (poręcz zewnętrzna) wykonanych ze specjalnego niemetalu i umieszczone w równych odległościach od siebie dla maksymalnej sztywności i minimalnego tworzenia odłamków materiału. Zawiera górne połączenie siłownika hydraulicznego. **Płyta nawierzchniowa** Stal ocynkowana ogniowo o grubości 15 mm, barwiona elektrostatyczną powłoką proszkową w kolorze RAL9006 (inne kolory RAL opcjonalnie dostępne). Łatwy demontaż dzięki połączeniu śrubowemu. Uszczelniacz pyłu / uszczelka wycieraczki.
Zasilanie awaryjne	Akumulator zapewniający 60-100 ruchów przy pełnym naładowaniu (rozłożenie / wsunięcie) jest **opcjonalnie**

	dostępny (minimalna liczba ruchów zmienia się w zależności od liczby słupków systemie).
Układ sterowania	**Sterowanie ręczne** Wyposażony w żółte pudełko IP67 CRM i kabel 10 mt, w tym 3 przełączniki w dół, w górę, stop (opcjonalne działanie awaryjne), wyposażone we wbudowane wskaźniki wizualne LED. **Kompatybilny z dowolnym systemem kontroli dostępu (przez osoby trzecie).**
Akcesoria i funkcje **opcjonalne**	Sygnalizacja świetlna (czerwono-zielona), słup sygnalizacji świetlnej, detektor pętli (podwójna / pojedyncza antena), detektor wiązki, 220V lub Silnik 24 V DC, zdalne sterowanie (odbiornik i nadajnik to 3 kanały), UPS, czujnik fotokomórki (odbiornik + nadajnik o wysokości 50 cm), RB CONT. UNIT.V.001 Jednostka sterująca, domofon, przyciski zewnętrzne, pompa zatapialna awaryjna, akumulator hydrauliczny do awaryjnego szybkiego podnoszenia, chłodnica oleju, podgrzewacz oleju, podgrzewacz komponentów elektronicznych, zasilany sygnał audio (syrena), monitor diagnostyczny PLC, skrzynka IP67 (dla PLC, SMPS, złącza w zasilaczu).
Montaż	Łatwa instalacja z betonowym zbrojeniem ze stali klasy C30. Możliwość zainstalowania wielu słupków. W przypadku instalacji wieloczęściowej zaleca się odstęp 1200 mm między słupkami dla certyfikatu M40. Dla instalacji certyfikowanych M50 należy zainstalować minimum 2 słupki, utrzymując odstęp między pachołkami 800mm.

Firma Herz posiada wieloletnie doświadczenie projektowe umożliwiające dopasowanie najlepszego rozwiązania do zabezpieczenia każdego rodzaju obiektu.
Zapewniamy także montaż elementów bezpieczeństwa i urządzeń antyterrorystycznych wraz z serwisem.

Skontaktuj się z nami. Odpowiemy na wszelkie pytania.

Konsultacje:
Tel. +48 660 446 204
e-mail: biuro@herz.waw.pl

Projektowanie:
Tel. +48 733 335 207, 733 335 208
e-mail: biuro@herz.waw.pl