**HERZ Systemy zabezpieczeń, ul.Ługi 74, 05-400 Otwock**

tel. (22) 788 10 44, 797 108 180, e-mail: sklep@napedy24.pl

Dane aktualne na dzień: 11-11-2026 17:51

Link do produktu: https://napedy24.pl/zestaw-automatyki-do-bram-przesuwnych-do-800kg-came-bks08ags-801ms-0070-230v-listwa-5m-p-8660.html



# Zestaw automatyki do bram przesuwnych do 800kg CAME BKS08AGS 801MS-0070 230V listwa 5m

| | |
|---|---|
| DOSTĘPNOŚĆ | Dostępny<br>Produkt dostępny w naszym sklepie. |
| CZAS WYSYŁKI | **2-3 dni** |
| KOD PRODUCENTA | **ZESTAW BKS08AGS listwa 5m** |
| PRODUCENT | **CAME** |
| KOMPLETACJA | **ZESTAW** |
| WAGA BRAMY | **800 kg** |
| CYKL PRACY | **UŻYCIE INTENSYWNE** |
| PRĘDKOŚĆ OTWIERANIA | **NORMALNA** |
| WYŁĄCZNIK KRAŃCOWY | **MECHANICZNY** |
| ZASILANIE SILNIKA | **230V** |

## OPIS PRODUKTU

### Zestaw automatyki do bram przesuwnych do 800kg CAME BKS08AGS 801MS-0070 230V listwa 5m

**BKS08AGS 230 V A.C. Napęd do bram przesuwnych o wadze do 800 kg i długości do 20 m, wyposażony w centralę sterującą z wyświetlaczem graficznym, wbudowany dekoder radiowy i mechaniczne wyłączniki krańcowe. Praca intensywna.**

**BK**
**Inteligentna automatyka.**
Bezpieczeństwo i niezawodność: indywidualnie dobierany system automatyki. Największy wybór siłowników do obsługi grupowych przejazdów w osiedlach mieszkaniowych, fabrykach, budynkach użyteczności publicznej itp. Na serię BK składa się z 6 siłowników do bram o ciężarze 800 kg, 1200 kg, 1800 kg oraz 2200 kg.

**ZALETY PRODUKTU:**
• Możliwe połączenie z chmurą przy użyciu technologii CAME CONNECT.
• Autodiagnostyki urządzeń zabezpieczających.
• Możliwość zainstalowania magnetycznych wyłączników krańcowych.
• Bezpośrednie sterowanie klawiaturami i czytnikami CAME za pomocą kart R700 oraz R800.
• Możliwość podłączenia systemu RIO.
• Centrala z czytelnym wyświetlaczem i łatwym menu.

- Możliwość zapamiętania 250 różnych użytkowników.
- Dostępna wersja dla 2200 kg zasilana napięciem trójfazowym.
- Dostępny z kołem zębatym do listwy o module 4 lub 6.
- Możliwość podłączenia rezystancyjnej listwy bezpieczeństwa 8k2Ω.

***W skład zestawu wchodzi:***

- **Siłownik BKS08AGS 801MS-0070 230V z wbudowaną centralą sterującą**
- **Karta częstotliwości** CAME AF43S
- **Czterokanałowy pilot** na kod zmienny CAME AT04EV
- **Fotokomórki** CAME DIR10
- **Stalowa listwa zębata 5m** + śruby montażowe
- Akcesoria montażowe
- Instrukcja w języku polskim
- Gwarancja na 24 miesiące
- Paragon/Faktura VAT

## DANE TECHNICZNE

| DANE TECHNICZNE | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Typ | BKS08AGS | BKS12AGS | BKS18AGS | BKS22AGS | BKS22AGE | BKS22TGS |
| Stopień zabezpieczenia | IP44 | | | | | |
| Zasilanie | 230 V 50/60 Hz | | | | | 400 V AC |
| Zasilanie silnika | 230 V 50/60 Hz | | | | | |
| Pobór mocy w trybie STAND-BY | 4,5 W | | | | | |
| Pobór mocy w trybie STAND-BY z modułem RGP1 | 0,5 W | | | | | |
| Moc silnika | 520 W | 380 W | 480 W | 580 W | | 520 W |
| Siła ciągu | 800 N | 850 N | 1150 N | 1500 N | | 1650 N |
| Prędkość przesuwu | 10,5 m/min | | | | | |
| Cykl pracy | pr. intens. | 50% | | | pr. intens. | 50% |
| Temperatura pracy | -20°C min. +55°C maks. | | | | | |
| Kondensator | 22 µF | 25 µF | 31,5 µF | 35 µF | | |
| Klasa urządzenia | I | | | | | |
| Zabezpieczenie termiczne silnika | 150°C | | | | | |
| Ciężar | 21 kg | 18 kg | 19,5 kg | 21 kg | | |

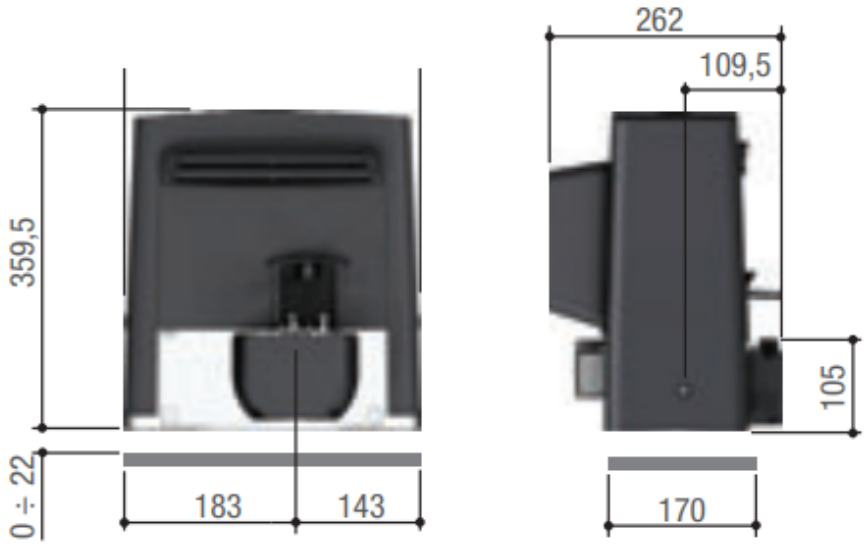
## ZAKRES ZASTOSOWAŃ

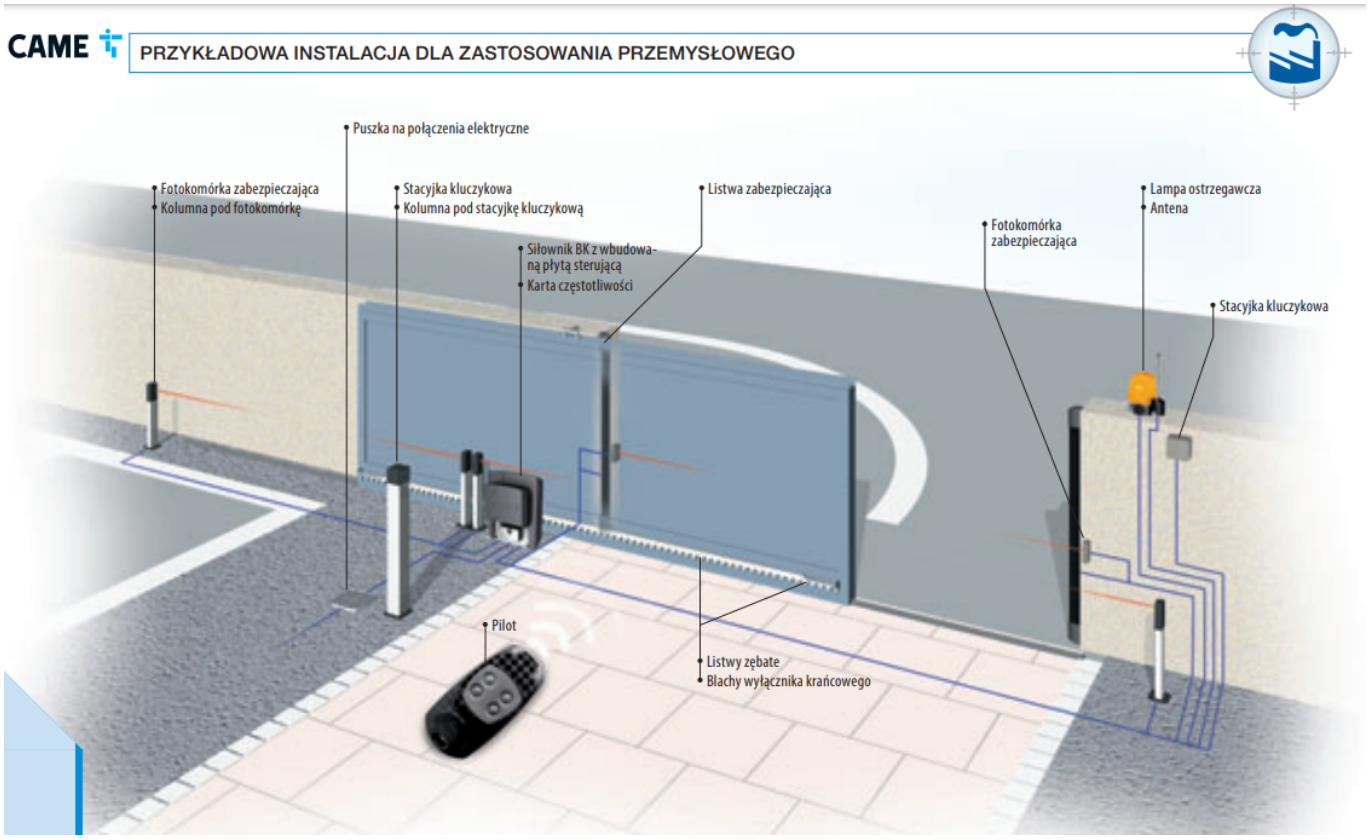
| Typ | BKS08AGS | BKS12AGS | BKS18AGS | BKS22AGS | BKS22AGE | BKS22TGS |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Standardowa długość referencyjna* części przesuwnej | 10 m | | | | | |
| Waga maksymalna części przesuwnej | 800 kg | 1200 kg | 1800 kg | 2200 kg | | |
| Moduł koła zębatego | 4 | | | 6 | 4 | 6 |

* W przypadku zastosowań o wymiarach innych niż standardowe należy zapoznać się z wykresami znajdującymi się w instrukcji produktu.

WYMIARY INSTALACYJNE

## WYMIARY ZEWNĘTRZNE






MONTAŻ

Istnieje możliwość montażu urządzania przez profesjonalnego instalatora produktów **CAME**.

W przypadku chęci poznania szczegółów montażu prosimy o kontakt z naszym biurem handlowym:

**tel. +48 797108180**

**HERZ Systemy zabezpieczeń, ul.Ługi 74, 05-400 Otwock**

tel. (22) 788 10 44, 797 108 180, e-mail: sklep@napedy24.pl




CAME

W ofercie CAME znaleźć można m.in. napędy do bram i drzwi, szlabany, słupki automatyczne, zestawy domofonowe audio i video, systemy kontroli dostępu, bramki obrotowe, napędy do rolet, markiz i okiennic, systemy alarmowe antywłamaniowe, a także zintegrowane systemy do kontroli całej automatyki w domu i nie tylko. Najwięcej korzyści przyniesie rodzinie czy firmie zastosowanie rozwiązań jednego producenta – to nie tylko gwarancja niezawodności i doskonałej kompatybilności, ale też pewność oszczędności oraz sprawnej instalacji. Urządzenia firmy CAME to sprawdzone rozwiązania, dzięki któremu codzienne funkcjonowanie staje się prostsze, przyjemniejsze i przede

wszystkim bezpieczniejsze.