

Link do produktu: <https://napedy24.pl/zestaw-automatyki-do-bram-przesuwnych-do-800kg-came-bxv-8-safe-atomo-bxv08ags-2piloty-lampa-listwa-p-8587.html>



## Zestaw automatyki do bram przesuwnych do 800kg CAME BXV 8 SAFE ATOMO BXV08AGS 2piloty lampa listwa

|                     |                                      |
|---------------------|--------------------------------------|
| DOSTĘPNOŚĆ          | <b>dostępny</b>                      |
| CZAS WYSYŁKI        | <b>2-3 dni</b>                       |
| NUMER KATALOGOWY    | <b>801MS-0210</b>                    |
| KOD PRODUCENTA      | <b>BXV08AGS 2piloty lampa listwa</b> |
| PRODUCENT           | <b>CAME</b>                          |
| KOMPLETACJA         | <b>ZESTAW</b>                        |
| WAGA BRAMY          | <b>800 kg</b>                        |
| CYKL PRACY          | <b>UŻYCIE INTENSYWNE</b>             |
| PRĘDKOŚĆ OTWIERANIA | <b>NORMALNA</b>                      |
| WYŁĄCZNIK KRAŃCOWY  | <b>MECHANICZNY</b>                   |
| ZASILANIE SILNIKA   | <b>24V</b>                           |

### OPIS PRODUKTU

#### Zestaw automatyki do bram przesuwnych do 800kg CAME BXV 8 SAFE ATOMO 2piloty lampa listwa

#### BXV08AGS

#### 801MS-0210

**BXV08AGS** – Napęd z silnikiem zasilanym napięciem 24 V, wyposażonym w płytę elektroniczną z wyświetlaczem, wbudowany dekodery radiowy, urządzenie do kontroli ruchu i wykrywania przeszkód do bram o wadze do 800 kg i długości do 20 m.

**Idealne rozwiązanie dla bram w domach jednorodzinnych jak i na osiedlach.** BXV to nowa seria siłowników CAME z możliwością zdalnego sterowania za pomocą modułu Came Connect. Zasilanie 24 V spełni oczekiwania nawet najbardziej wymagających klientów. Dostępne są w czterech wersjach, do bram o wadze do 1000 kg.

#### W skład zestawu wchodzi:

- Siłownik **BXV** CAME BXV08AGS
- Karta częstotliwości CAME AF43S

- **2x czterokanałowy pilot** na kod zmienny CAME AT04EV
- **Fotokomórki** CAME DIR10
- **Lampa ostrzegawcza LED** zasilana 24V CAME KLED24
- **Stalowa listwa zębata 5m** + śruby montażowe
- Akcesoria montażowe
- Instrukcja w języku polskim
- Gwarancja na 24 miesiące
- Paragon/Faktura VAT



ZAPRASZAMY DO KONTAKTU TELEFONICZNEGO  
W CELU WYBRANIA ODPOWIEDNIEJ LAMPY



NYLONOWA                      STAŁOWA  
MOŻLIWY JEST RÓWNIEŻ WYBÓR LISTWY ZĘBATEJ

## DANE TECHNICZNE

WYBÓR LAMPY:

WYBÓR LISTWY:

**DANE TECHNICZNE**

| Typ                           | BXV04AGS         | BXV06AGS  | BXV08AGS  | BXV10AGS  |
|-------------------------------|------------------|-----------|-----------|-----------|
| Stopień zabezpieczenia        | IP54             |           |           |           |
| Zasilanie                     | 230 V 50/60 Hz   |           |           |           |
| Zasilanie silnika             | 24 V D.C.        |           |           |           |
| Pobór mocy w trybie gotowości | 5,5 W            |           |           |           |
| Pobór mocy z modułem RGP1*    | 0,5 W            |           |           |           |
| Moc maksymalna                | 170 W            | 270 W     | 400 W     | 400 W     |
| Cykl pracy                    | praca intensywna |           |           |           |
| Temperatura pracy             | -20°C – +55°C    |           |           |           |
| Siła ciągu                    | 350 N            | 600 N     | 800 N     | 1000 N    |
| Prędkość przesuwu             | 12 m/min.        | 12 m/min. | 11 m/min. | 11 m/min. |

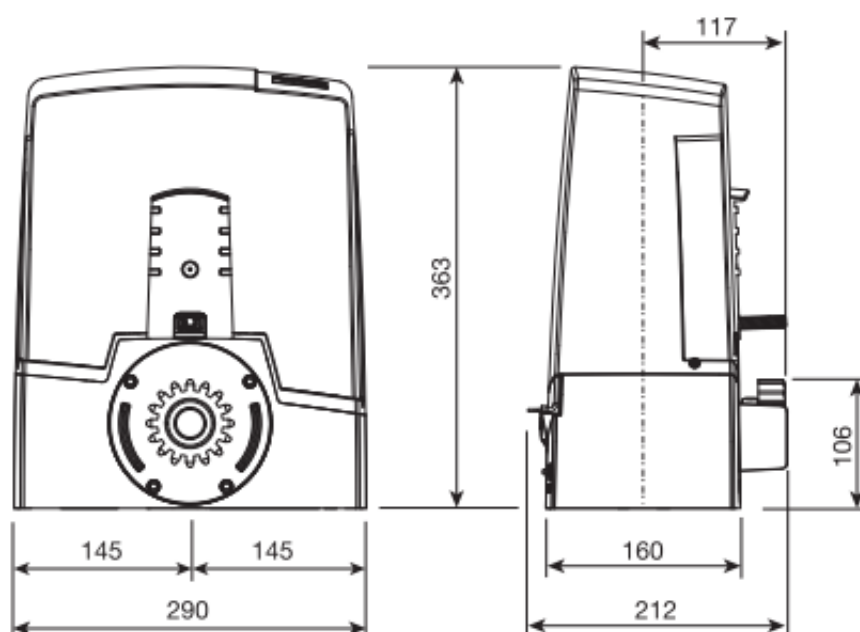
\* Moduł ograniczający zużycie poboru mocy do 0,5 W w trybie czuwania.

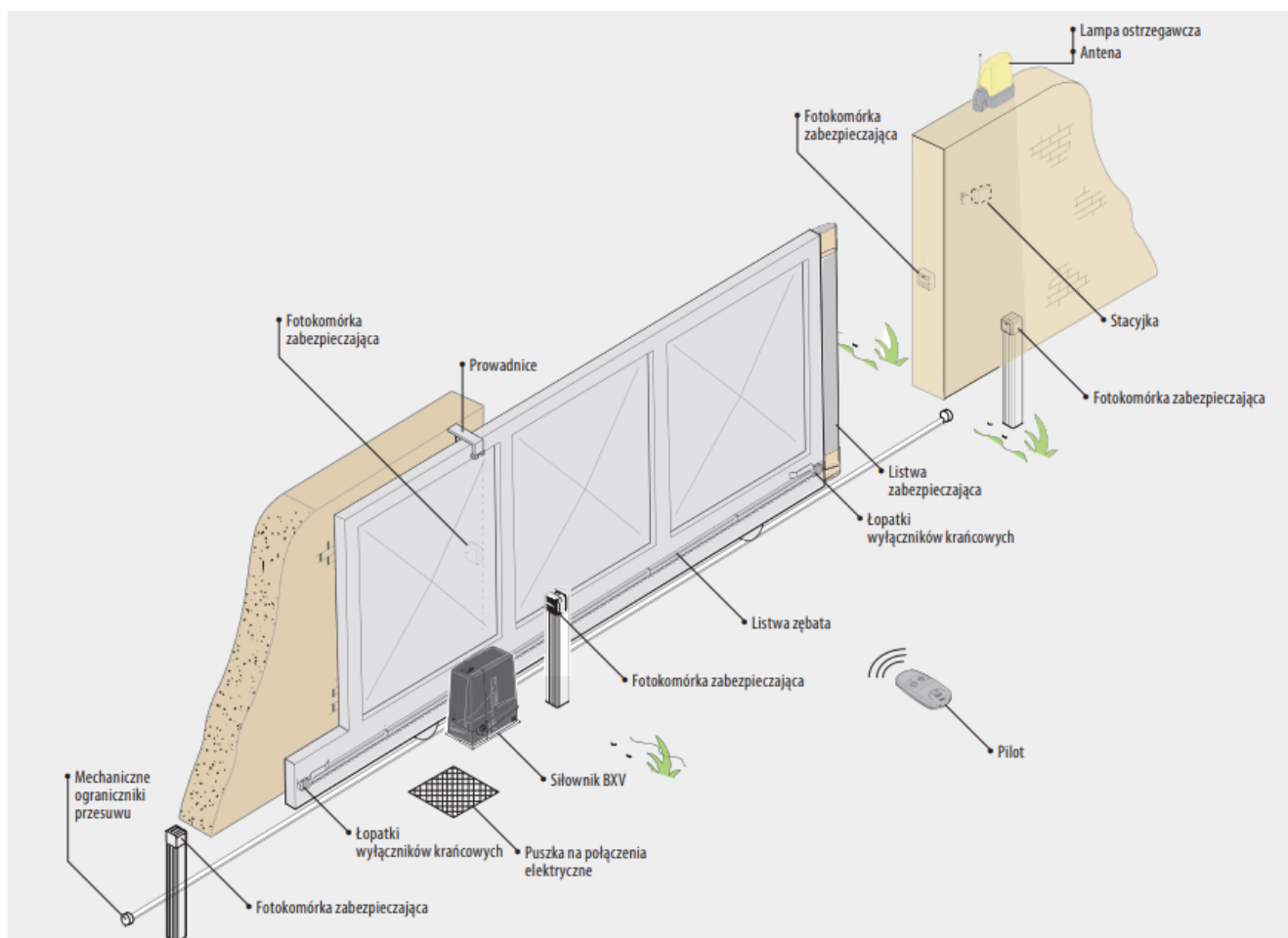
**ZAKRES ZASTOSOWAŃ**

| Typ                         | BXV04AGS | BXV06AGS | BXV08AGS | BXV10AGS |
|-----------------------------|----------|----------|----------|----------|
| Maksymalna masa bramy       | 400 kg   | 600 kg   | 800 kg   | 1000 kg  |
| Maksymalna długość skrzydła | 14 m     | 18 m     | 20 m     | 20 m     |

**WYMIARY INSTALACYJNE**

## WYMIARY ZEWNĘTRZNE



**PRZYKŁADOWA INSTALACJA****MONTAŻ**

Istnieje możliwość montażu urządzenia przez profesjonalnego instalatora produktów **CAME**.

W przypadku chęci poznania szczegółów montażu prosimy o kontakt z naszym biurem handlowym:

**tel. +48 797108180**



## CAME



W ofercie CAME znaleźć można m.in. napędy do bram i drzwi, szlabany, słupki automatyczne, zestawy domofonowe audio i video, systemy kontroli dostępu, bramki obrotowe, napędy do rolet, markiz i okiennic, systemy alarmowe antywłamaniowe, a także zintegrowane systemy do kontroli całej automatyki w domu i nie tylko. Najwięcej korzyści przyniesie rodzinie czy firmie zastosowanie rozwiązań jednego producenta – to nie tylko gwarancja niezawodności i doskonałej kompatybilności, ale też pewność oszczędności oraz sprawnej instalacji. Urządzenia firmy CAME to sprawdzone rozwiązania, dzięki któremu codzienne funkcjonowanie staje się prostsze, przyjemniejsze i przede



**HERZ Systemy zabezpieczeń, ul.Ługi 74, 05-400 Otwock**

tel. (22) 788 10 44, 797 108 180, e-mail: sklep@napedy24.pl

---

wszystkim bezpieczniejsze.